

Transportsysteme nach Maß



**Bewährte Fördertechnik
nach original KETTNER-Standard**

Gebindetransport

Gebindetransport

Übersicht

Produktschonendes Transportieren von Gebinden mit Komponenten aus dem bewährten modularen Baukastensystem nach original KETTNER-Standard

Keilriementransport

Scharnierbandkettenförderer

Gerade, Kurve, Tisch, Weiche.
Drehvorrichtung

Rollenbahn

Gerade (mit unterschiedlichen Teilungen), Kurve,
Eckumsetzer, Ausschleusung

Gurtbandförderer

Funktionsmodule

Linienverteiler
Gebindesenkrechtförderer
Kastenwender



Transportsysteme nach Maß



Keilriementransport

Sie haben die Wahl zwischen verschiedenen Ausführungen. Die 2-spurigen Keilriemenbahnen haben einen möglichen Spurabstand 150-350 mm und eine variable Hand- sowie Automatikverstellung. Die variablen Verstellungen werden bei Erkennungssystemen verwendet. Geräuscharmer Lauf und schonender Transport sind gewährleistet. Der Keilriemenbahnen sind montage- und wartungsfreundlich, der Keilriemen kann schnell gewechselt werden, als Antrieb dient ein Aufsteckgetriebe. Die exakte Steuerung des Keilriemens übernehmen Führungsrollen.

Keilriemenbahnen sind auch als Aufwärts- oder Abwärtsförderer mit Schwanenhals lieferbar.



Transportsysteme nach Maß



SBB-Gerade



SBB-90°-Kurve



SBB-Tisch

Scharnierband-Kettenförderer

Auch dieses Transportsystem, generell in angetriebener Ausführung, ist im Baukastenprinzip aufgebaut und dient vor allem dem Leerkasten-, Leergut- und Vollguttransport für Kunststoffkästen in Mehrweg-Verpackungslinien. Scharnierbandkettenbahnen sind kurvengängig, erlauben längere Bahneinheiten mit einem Antrieb und gewährleisten durch einen mittleren Kettenstrang und zwei seitliche, äußere Bodenführungen einen sicheren lärmarmen Transport der Gebinde.

Kombinierte Antriebs- und Umlenk-Stationen, in denen die Kettenspuren durch zwei äußere, mitlaufende Platten-Kettensysteme überbrückt werden, dienen als stoßfreie Übergangsstellen, die einen einwandfreien Kastenverlauf von Bahn zu Bahn gewährleisten.

Die Scharnierbandkettenbahnen können auch für zwei-bahnigen Transport ausgelegt werden, wobei jede Bahn über einen separaten Antrieb verfügt. Die Bahnen werden grundsätzlich in Edelstahlausführung geliefert.



Transportsysteme nach Maß



Antriebenes Geradenelement



Antriebenes Kurvenelement



Schwerkraft-Rollenbahn



Geradenelement
mit kleiner Teilung

Rollenbahnen

Die motorisch oder in Schwerkraft ausgeführten Rollenbahnen sind lieferbar in einbahniger oder zweibahniger Ausführung. Alle Gestellteile bestehen aus rostfreiem Stahl. Das universell anpassbare Stützfuß-System kann einfach montiert und justiert werden. Rollenbahnen können ohne Führungsgeländer eingesetzt werden, da die seitlichen Abdeckungen gleichzeitig auch als Gebinde-Seitenführung dienen. Die Abdeckung für Wartungs- oder Reparaturarbeiten ist leicht zu entfernen.

Die Transportrollen sind in Kunststoff, verzinktem Stahl oder Chromstahl lieferbar. Durch einfaches Umstecken können sie als feste Rolle oder als Friktionsrolle eingesetzt werden. Die einzelnen Elemente sind durch eine umlaufende, tangierende Kette leicht auszutauschen.

Bei Rollenbahnen mit anschließender Kurve kann ohne separaten Antrieb projektiert werden, da die Kette vom geraden Stück einfach weitergeführt wird. Die Richtungsänderung erfolgt in Kurven dank konischer, kunststoff-ummantelter Stahlrollen sanft und geräuscharm. Die doppelbahnige Ausführung gibt es mit fest verbundenen oder unabhängigen Rollen.



Transportsysteme nach Maß



Gurtbandförderer

Die Gurtbandförderer sind nahtlos mit Rollenbahnen oder Scharnierbandkettenbahnen kombinierbar und haben ein universell anpassbares Stützfußsystem. Die Gurtführung verläuft über eine plane Blechwanne. Die Umlenkrollen rotieren mit einem sehr kleinem Radius an den Förderbändern durch einen mittig angeordneten Antrieb.

Günstige Übergänge zum nächsten Transportsegment, auch für kleine Gebinde, sind gegeben. Steigungen oder Gefälle bis zu 18° sind möglich. Auf Wunsch gibt es die Ausführungen als Rippengurt oder Gleitband. Außerdem sind Vorlaufbänder und Schwanenhals für große Steigungen lieferbar.



Transportsysteme nach Maß



Linienverteiler

Linienverteiler benötigt man zum Aufteilen von Artikeln auf zwei oder mehrere Bahnen bei hohem Durchsatz. Sie verfügen über ein umlaufendes Tragplattensystem mit integrierter pneumatisch betätigter Weiche. Die Vor- und Nachlaufbänder mit Messerkantenumlenkung sorgen für sicheren Übergang auch bei problematischen Artikeln und Flaschen. Die schonende Art der Verteilung schließt jede Art von Beschädigung aus.



Transportsysteme nach Maß



Gebinde-Eckumsetzer

gibt es in verschiedenen Ausführungen. 3-spurige Eckumsetzer sind angepasst an die benötigte lichte Weite des Transports. Der pneumatisch betätigte Eckumsetzer kann als Durchlauffunktion in einer Produktionslinie zum Eckumsetzen oder Ausschleusen der Gebinde Verwendung finden.



Kastenweiche

Die Kastenweiche verfügt über eine pneumatische Steuereinheit, die den Verteilerarm in drei verschiedenen Stellungen positionieren kann. Sie ist auf einem Scharnierbandtisch aufgebaut. So erreicht sie sowohl eine großflächige, produktschonende Verteilung als auch ein Ausleiten einzelner oder mehrerer Gebinde. Durch den ebenen, spaltfreien Transporteur sind Störungen von aus dem Kastenboden herausragenden Fremdkörpern ausgeschlossen. Die möglichen Varianten sind 1 auf 2 Bahnen oder 2 auf 2 Bahnen.



Ausschleusvorrichtung

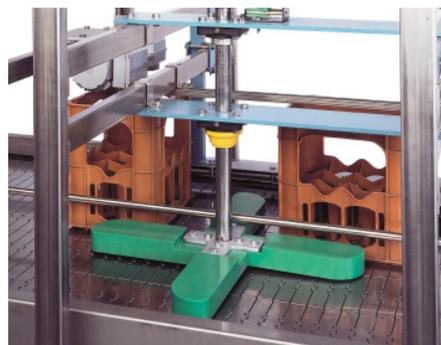
Die Ausschleusvorrichtung verfügt über pneumatisch gesteuerte Ausstoßbügel und kann einzelne Gebinde ausschleusen.





Gebindedrehvorrichtung

Die Palettenhubbühnen werden für den Transport von Leergut, Vollgut oder Palettenstapeln bis 4,5m Hubhöhe. Die Gebindedrehvorrichtung dient zum Drehen von Kunststoffkästen oder Kartons von längs auf quer oder umgekehrt. Das zu drehende Gebinde läuft über den Transporteur auf den Drehstern und setzt ihn dadurch in eine Drehbewegung. Das seitlich angeordnete Kurzförderband greift das Gebinde und verschiebt es um 90°. Die Gebindedrehvorrichtung zeichnet sich dadurch aus, dass keine definierten Lücken vorhanden sein müssen. So können die Gebinde mit oder ohne Freiraum einlaufen und komplett fehlerfrei gedreht werden. Die Leistung beträgt bis zu 5000 Gebinde/Stunde.



Transportsysteme nach Maß



Kastenwender

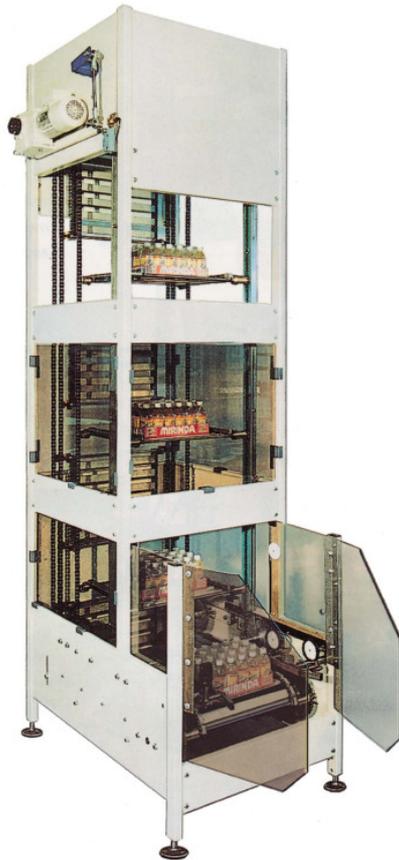
Der Kastenwender arbeitet äußerst geräuscharm, da er durch zwei parallel laufende, gummierte Klemmbackenförderer angetrieben wird. Die Synchronisation erfolgt über Kardanwellen. Der Scherbenaustrag läuft in eine Scherbenwanne durch eine halbkreisförmige 180°-Bewegung. Die Leerkästen sind beim Wendevorgang nach unten offen. Zentrale, mechanische Verstellmöglichkeiten sorgen für eine hohe Flexibilität bei unterschiedlichen Kastenabmessungen. Für die optionale Anwendung der Beschickung von Kastenwäschern als Kastenaufwärts- und Kastenabwärts-wender sind alle Bauteile aus korrosionsfreien Materialien wie Chromstahl oder Kunststoff gefertigt. Durch den Antrieb über einen wartungsfreien, doppel-seitigen Zahnriemen ist eine hohe Betriebssicherheit gewährleistet.



Schwerkraft-Kastenabwärts-wender

führen eine 180°-Abwärtswendung aus. Sie sind am Ein- oder Auslauf des Kastenwäschers integriert. Der Scherbenaustrag erfolgt in Lärm reduzierende Kunststoffwannen. Die Umstellung auf alle gängigen Kastengrößen ist über eine Zentralverstellung mit einer Handkurbel möglich.





Gebinde-Senkrechtförderer

überwinden größere Höhenunterschiede innerhalb sehr kurzer Strecken. Es gibt sie in Ausführungen bis 8 Metern Höhen-differenz. Sie arbeiten mit Kunststoffkästen, Kartons, Trays und Schrumpfgebinden. Angetrieben wird der Gebinde-Senkrechtförderer von einem umlaufenden Traggattensystem mit seitlich geführter Kette. Die Traggatten sind je nach Gebindegröße mit unterschiedlichen Teilungsabständen ausgestattet. Die Gebindeeintaktung wird über Stoppband oder Messerkantenband mit Lichtschrankensteuerung geregelt.



Transportsysteme nach Maß